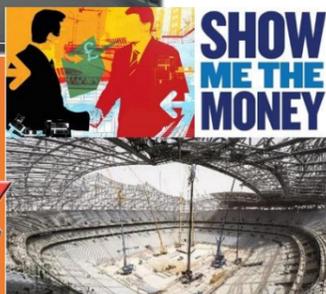




PROJECT AND CONTRACT MANAGEMENT IN CONSTRUCTION WORKS (ONLINE)

(Edizione 2)



Direttore Scuola Master Prof.ssa Paola Ronca
Direttore Master Prof. Gianandrea Ciaramella



POLITECNICO
MILANO 1863
Scuola Master Fratelli Pesenti



CONSTRUCTION
INNOVATION AND
SUSTAINABLE
ENGINEERING

OBIETTIVO:

L'obiettivo formativo del master è quello di insegnare i più importanti mezzi e tecniche di project management sia a ingegneri che a architetti, che diventino competenti nella gestione dei contratti e delle riserve e che possano eseguire un'analisi dei ritardi in conformità con le norme internazionali.

UNITÀ DIDATTICHE:

- Fondamenti di ingegneria gestionale
- Corso NEBOSH International General Certificate
- An Introduction to Value Averaging
- Certificazione Internazionale Project Management IPMA®
- Project Management Certification PMI (CAPM - PMP)
- Lean Six Sigma Green Belt Project Leader
- Real Estate evaluation
- Divenire project manager certificato
- Construction Contract Civil Law
- Contracts by international standards (FIDIC, JCT, NEC, AAA)
- Types of projects and works
- The main stakeholders
- Introduction to Contract Management for FIDIC contracts (Red, Pink, Yellow, and Silver)
- Introduction to Claim Management for FIDIC contracts (Red, Pink, Yellow, and Silver)
- Introduction to Delay Analysis

REQUISITI:

Laurea V.O., Laurea specialistica o Magistrale (N.O.) (Master II liv.), Laurea Triennale V.O., Laurea N.O. (Master I livello) in Ingegneria, Architettura, Design, Discipline affini o titoli equivalenti riconosciuti dal Sistema Universitario Italiano

DURATA:

Ottobre 2020 – Ottobre 2021

CREDITI:

30 CFP (Ingegneri) / 15 CFP (Architetti)

TERMINE ISCRIZIONE:

19 Settembre 2020

COSTO: MODALITÀ ONLINE:

3.500,00 €

STAGE:

non è previsto dal bando

LINGUA:

Italiano e Inglese

CONTATTI:

Info: dott. ing. Marco Zucca (tel. +39 02 2399 4341, marco.zucca@polimi.it)
Direzione: prof. ssa Paola Ronca (tel. +39 02 2399 4381, paola.ronca@polimi.it)

